



BACKLIGHT BLBAR FOOD NOTICE D'UTILISATION

PRÉAMBULE

Cette notice comporte tous les conseils et précautions permettant l'installation et l'utilisation en toute sécurité du produit. TPL Vision se dégage de toutes responsabilités et annule l'effet de la garantie si l'un des points décrits dans cette notice n'était pas respecté.



DÉBALLAGE

Le produit est conditionné dans notre usine en utilisant les matériaux appropriés permettant un transport sans endommagement en France et à l'étranger par des moyens de transport habituels. Toutefois, l'endommagement du colis doit être signalé au transporteur à la réception du colis et stipulé par écrit à la réception de ce colis (sous forme de «réserve»). De plus, merci de le signaler par écrit à la société TPL VISION dans les plus brefs délais (24h à réception du colis). Tout colis endommagé lors du transport ne sera ni repris ni échangé si cela n'a pas été signalé sur le bon de transport et à la société TPL VISION dans les délais. Lors de l'ouverture du sachet contenant le produit, toute lame coupante est à proscrire afin de ne pas endommager le produit. L'ensemble des accessoires livrés avec le colis doit être utilisé si nécessaire (ne pas utiliser d'autres produits ou équivalents pour remplacer les accessoires fournis).

CLASSES DE RISQUE

La norme EN-62471 concernant le rayonnement des sources de lumière permet de répartir les éclairages à leds en 4 groupes distincts, selon leur degré de dangerosité. Vous trouverez ci-dessous un tableau à titre indicatif, détaillant les classes de risques pour nos produits standards.

Couleur	Classe	Risque
Blanc WHI, Vert 525 nm, Rouge 630 nm	0	aucun
UV 405 nm, Bleu 470 nm, IR 850 nm	1	faible
UV 365 nm	2	modéré
UV 385 nm	3	élevé

Dans tous les cas, TPL Vision préconise l'utilisation **des lunettes de protection** qui figurent à son catalogue.

Pour plus d'infos sur les risques photobiologiques, n'hésitez pas à nous contacter.

TPL Vision peut fournir des notes de calculs sur la **distance nominale des risques oculaires** (distance de sécurité).



Attention à l'infrarouge, invisible à l'oeil nu.

Pour savoir si l'éclairage est allumé : se référer aux leds de fonctionnement.

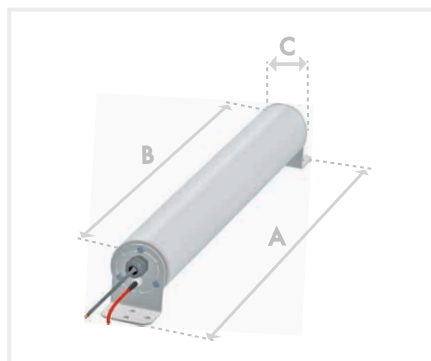


BACKLIGHT BLBAR FOOD NOTICE D'UTILISATION

P2/8

DIMENSIONS

	Longueur totale (mm)	Longueur barre (mm)	Diamètre (mm)
	A	B	C
BLBAR5	306	153	80
BLBAR10	431	278	80
BLBAR15	556	403	80
BLBAR20	681	528	80
BLBAR25	806	653	80
BLBAR30	931	778	80
BLBAR35	1056	903	80
BLBAR40	1181	1028	80
BLBAR45	1306	1153	80
BLBAR50	1431	1278	80



PRÉCONISATIONS D'INSTALLATION & D'UTILISATION

1 - Mise à température du produit

Avant d'installer la barre sur la machine, veuillez **la stocker pendant 24 heures dans son emballage**, à la température de fonctionnement prévue.

Les barres IP69K de TPL Vision sont équipées d'un **évent** qui permet d'équilibrer la température et l'humidité entre l'intérieur et l'extérieur, empêchant l'humidité de se condenser.

Conserver la barre dans son **emballage** aidera à **ralentir le processus de baisse de température** de la barre jusqu'à la température d'utilisation.

Si vous ne pouvez pas conserver la barre dans son emballage, vous devez alors la connecter à l'alimentation (Ground et 24VDC) dès qu'elle entre dans la chambre froide, afin que les ventilateurs internes démarrent et participent au processus d'équilibre. Attendez 24h avant d'allumer les leds (en utilisant les fils NPN ou PNP).

2 - Utilisation

- **Toujours** laisser la barre **connectée** à l'alimentation et sous tension,

- à moins d'être utilisé en mode continu, **ne jamais placer** la barre dans un endroit où la **température peut varier rapidement** (près de la porte d'un réfrigérateur à -20° C),

- **ne pas laver** le produit avec de l'eau chaude (max 80° C) **plus de 1 minute**, afin d'éviter tout phénomène de condensation,

- en **mode continu**, **ne pas éteindre** la barre pendant le nettoyage,

- en **mode strobe**, la température de la barre est proche de la température ambiante. Si vous la nettoyez avec de l'eau chaude, cela crée un choc thermique et l'humidité peut se condenser, car l'évent n'a pas suffisamment de temps pour équilibrer les pressions et l'humidité. Afin d'éviter cela, veuillez suivre la procédure suivante :

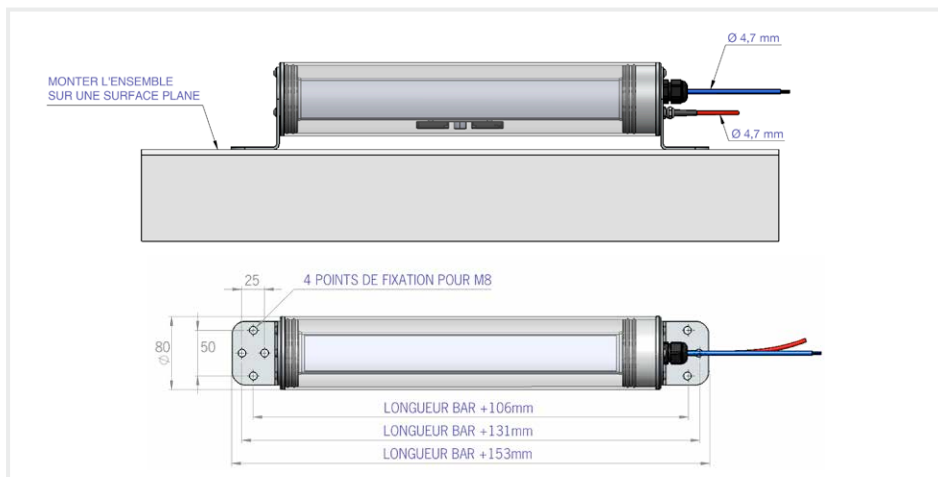
- allumer les leds en **continu** pendant **1heure** ;
- laver la barre ;

- éteindre les leds et **attendre une heure supplémentaire** – **ne jamais éteindre les ventilateurs** pendant le processus.





■ FIXATION

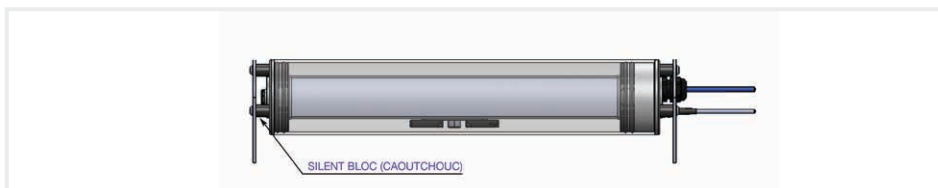


ATTENTION : si vous ne souhaitez pas utiliser les équerres fournies sur une surface plane, voici nos préconisations.

- 1 - Vous pouvez utiliser des colliers de fixation. Attention à bien les positionner au niveau des joints toriques et à ne pas serrer le tube, pour éviter qu'il ne s'écrase ou se fissure.



- 2 - Vous pouvez fixer le tube avec vos propres platines mais vous devez dans ce cas intercaler des silent blocs pour éviter toute contrainte sur le tube.



Dans tous les cas, si les préconisations de montage ne sont pas respectées, TPL Vision se réserve le droit de lever la garantie sur le produit en cas de sinistre.

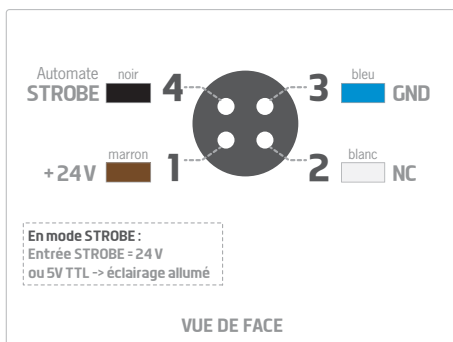


BACKLIGHT BLBAR FOOD NOTICE D'UTILISATION

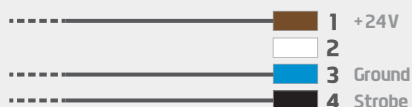
P4/8

■ BRANCHEMENT DE L'ÉCLAIRAGE

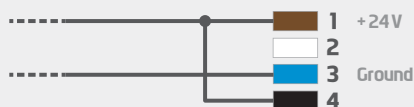
Câble 4 fils



BRANCHEMENT MODE STROBE



BRANCHEMENT MODE CONTINU



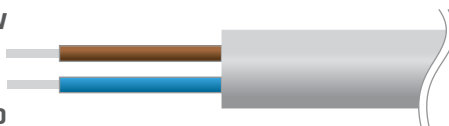
■ BRANCHEMENT DU TUBE

Afin d'éviter la formation de buée dans le produit, il est nécessaire d'alimenter le système de ventilation. Le ventilateur doit fonctionner 24H/24.

Branchement de la ventilation

Fil marron: + 24 V

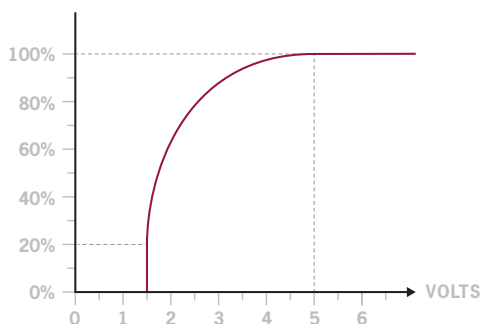
Fil bleu: GND





■ FONCTIONNEMENT

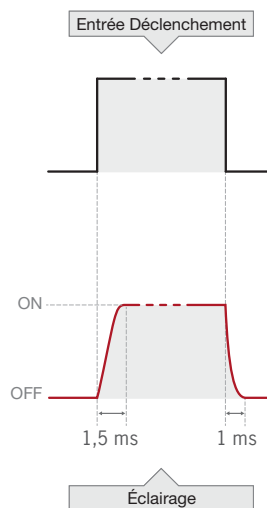
DIMMING



Dimming possible entre 1,5 et 5 Volts.

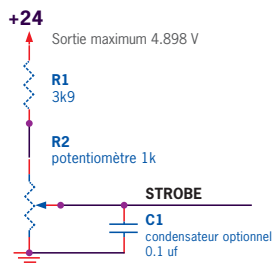
Au delà de 5 Volts, le produit est allumé à 100% de son intensité lumineuse.

STROBE

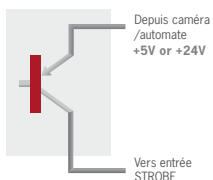


Alimentation : 24V +/-10%
Entrée strobe : 24V ou 5V TTL

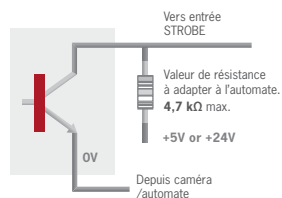
CONFIGURATION DIMMING EXTERNE



SORTIE AUTOMATE TYPE PNP



SORTIE AUTOMATE TYPE NPN





BACKLIGHT BLBAR FOOD NOTICE D'UTILISATION

P6/8

■ SÉCURITÉ DE L'UTILISATEUR

Respecter les tensions d'alimentation et les bornes de branchement.

Ne pas modifier ou démonter tout ou une partie du produit.

Ne pas connecter sous tension.

Ne pas regarder la source lumineuse directement et suivre les préconisations suivantes :



- Interposer, dans la mesure où le poste de travail le permet, un filtre permettant de bloquer les rayonnements émis par l'éclairage sous cadre fixe ou réglable entre la source et l'opérateur.
- Lorsque la mise en oeuvre des dispositions précédentes n'est pas possible, fournir aux opérateurs des lunettes de catégorie 4 (disponibles à la vente par TPL Vision) ou un masque de protection adéquat permettant de bloquer les rayonnements émis par l'éclairage.
- Interdire ou limiter tant que possible l'accès direct à la source (exposition dans l'axe du rayonnement).
- Établir un périmètre de sécurité afin d'éviter aux opérateurs de s'approcher de la source au-delà des distances nominales de risque oculaire préconisées par le constructeur
- Dans tous les cas, faire en sorte que les moyens utilisés atténuent convenablement les grandeurs d'exposition (caractéristiques des écrans ou lunettes à choisir en fonction des longueurs d'ondes auxquelles les opérateurs sont exposés).

■ ENTRETIEN DU TUBE

La liste des détergents compatibles est la suivante :

PRODUITS CHIMIQUES, SOLVANTS, ETC.

A - Général

- Acide arsénique
- Acide butyrique, jusqu'à 5%
- Acide citrique, jusqu'à 20%
- Acide chlorhydrique
- Acide fluorhydrique, jusqu'à 20%
- Acide formique, jusqu'à 2%
- Acide lactique, jusqu'à 40%
- Acide nitrique, jusqu'à 40%
- Acide oxalique
- Acide phosphorique, jusqu'à 50%
- Acide picrique, 1% dans l'eau
- Acide pour accumulateurs
- Acide sulfureux, jusqu'à 5%
- Acide sulfurique, jusqu'à 30%
- Acide stéarique
- Acide tartrique, jusqu'à 50%
- Acide urique, jusqu'à 20%
- Alun
- Arsenic
- Benzène
- Bichromate de potassium
- Bisulfite de sodium
- Carbonate de sodium
- Carbonate de potassium
- Chlorate de sodium
- Chlorure d'aluminium
- Chlorure de calcium
- Chlorure d'étain stanneux
- Chlorure de magnésium
- Chlorure de potassium
- Chlorure de sodium
- Chlorure de sulfuryle
- Chlorure ferreux
- Chlorure ferrique
- Cyanure de potassium
- Cyclohexane
- Diéthylène glycol
- Eau oxygénée, jusqu'à 30%
- Eau savonneuse
- Essence de térébenthine
- Ether de pétrole
- Glycerine
- Glycol
- Heptane
- Hexane
- Hydrochlorite de calcium
- Hydrochlorite de sodium
- Iode, métallique
- Lait de chaux
- Lessive de potasse
- Lessive de soude à 30%
- Mercure
- Monobromonaphtalène
- Nitrate d'argent
- Nitrate de potassium
- Oxalate d'aluminium
- Perchloréthylène
- Permanganate de potassium



- Pétrole
- Propylène
- Soude
- Soufre
- Sulfate d'aluminium
- Sulfate d'ammonium
- Sulfate de cuivre
- Sulfate de magnésium
- Sulfate de manganèse
- Sulfate de nickel
- Sulfate de sodium
- Sulfate de zinc solide
- Sulfate de zinc aqueux
- Sulfure de sodium
- Triéthylamine
- White Spirit
- Vitriol vert

B - Marques

- CLOPHEN® T55, A 60
- PALATINOL® K
- SANGAJOL®
- TERAPIN®

PRODUITS DÉSINFECTANTS

A - Général

- Chlorure de chaux
- Eau oxygénée, jusqu'à 40%
- Solution de Lugol
- Sublimé

B - Marques

- BAKTOLAN®, jusqu'à 5%
- CHINOSOL®, jusqu'à 1%
- CHLORAMIN®, solution
- ELMOCID® GAMMA, jusqu'à 2%
- MEFAROL®, jusqu'à 1%
- MERCKOJOD®, jusqu'à 1%
- MERFEN®
- PERHYDROL®
- PERODIN®
- SAGROTAN®, jusqu'à 2%
- ZEPHIROL®, jusqu'à 5%

PRODUITS DE NETTOYAGE

A - Général

- Acides, voir PRODUITS CHIMIQUES
- Alcool, jusqu'à 30%
- Benzène
- Eau de Javel
- Eau savonneuse
- Essence de térébenthine
- Ether de pétrole
- Lessives, voir PRODUITS CHIMIQUES
- Pétrole
- Soude
- Solution ammoniacale
- White Spirit

B - Marques

- AJAX®
- BFK-nettoyant®
- BÖTTCHERIN®
- BURMAT®
- BURNUS®
- CILLIT-GRÜN®
- DOR®
- DOSYL
- DOSYLAN®
- FAKO® - Pâte à polir
- FAKO® - Produit à polir
- FEWA®
- FRAPPIN®
- FÜLLBOX
- KUR® - antistatique et nettoyant
- LAVAPLEX®
- NULL-NULL®
- PERSIL®
- PLEXIKLAR®
- PRIL®
- REI®
- SEIFIX®
- SPÜLI®
- WC-00®

■ CONDITIONS D'UTILISATION

Non adapté à une utilisation en extérieur.



Parc d'Activités de Tournebride
6 rue Nicolas Appert
44118 La Chevrolière, France

+33 (0)2 40 56 10 99

contact@tpl-vision.fr

TPL VISION
EST UN FABRICANT
CERTIFIÉ **ISO 9001**

www.tpl-vision.com